EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

57037068

PUBLICATION DATE

01-03-82

APPLICATION DATE

09-08-80

APPLICATION NUMBER

55109654

APPLICANT: NISSAN MOTOR CO LTD;

INVENTOR:

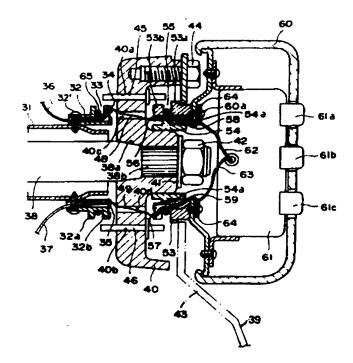
TSUDA HIROSHI;

INT.CL.

B62D 1/04

TITLE

STEERING DEVICE



ABSTRACT :

PURPOSE: To provide various switch mechanisms with excellent reliability and safety by disposing in a steering boss an accessory mount for supporting switches which are not rotated to the car body.

CONSTITUTION: A boss 40 of a steering wheel 39 is secured fixedly to a serration portion 38b of a steering shaft 38 by a lock nut 42. An accessory mounting member 53 is rotatably supported on a plain bearing 54 fixedly press fitted into the boss 40. Annular contact pieces 56, 57 are concentrically arranged on one end surface of the mounting member 53 to slidably engage sliding contact pieces 48, 49. Also, to said contact pieces 56, 57 are connected harnesses 58, 59 inserted into holes in the accessory mounting portion 53. Said sliding contact pieces 48, 49 are connected to contact pieces 34, 35 of a spool 32 provided on the outer periphery of a column tube 31 and connected to the electric system at the car body side through harnesses 36, 37.

COPYRIGHT: (C)1982,JPO&Japio

(19) 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

砂公開特許公報(A)

昭57-37068

60Int. Cl.3 B 62 D 1/04 識別記号

庁内整理番号 2123-3D

43公開 昭和57年(1982) 3月1日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 7 頁)

60ステアリング装置

创特

願 昭55-109654

砂田

昭55(1980) 8 月 9 日

砂発 明

有馬純嗣

横須賀市鶴ケ丘2-13-2-201

砂発 明 者 津田寛

横浜市緑区寺山町541

创出

願 人 日産自動車株式会社

横浜市神奈川区宝町2番地

仰代 理 人 弁理士 志賀富士弥

pr r

1. 発明の名称

2. 特許納求の範囲

(I) メテアリングホイールが固着されたステアリ ングシャフトと、このステアリングシャフトの先 端に回転自在に取り付けられたアクセサリ収付部 材と、このアクセサリ取付部材に形成された第1 巻中部と、ステアリングホイールを挟んで上記第 1巻収部に相対し、単体側に固定された第2巻収 部と、ステアリングホイールの互いに略18º° 離陥した二点を通過し、上記第1巻取部および第 2 海 取品に夫 4 略 半 間 巻 回 され た 環 状 の 索 と 、 ス テアリングホイール化取付けられ、上記案に所定 の張力を与える張力付与機構とを有し、上配アク セサリ収付部材を単体側に対し非回転としたステ アリング装置。

3.発明の詳細な説明

との発明はステアリング装置に関し、特にステ アリンクホイールの中心部に、例えば各種スイ**ッ** チ類やエアパック等が取付けられる非回転部分を 設けたステアリング装置に関するo

近年の自動車には車両用オーデイオセットやド ライプコンピュータ(燃料消費率や目的地への予 定時刻等を算出するもの)等が組み込まれるよう になつてきており、従来から多数の計品類が設け られていたインストルメントパネルは一届集中化 が巡み、レイアウトが複雑化している。

とのため、従来ホーンスイッチのみが設けられ ていたステアリングホイールの中心部(ステアリ ンクパット部)に、例えばドライプコンピュータ

のキースイッチ等を配列して、その操作性やレイ アウトを向上せしめることが提案されているが、 この場合には、ここに接着されるスイッチ類等の 操作性を確保し、かつステアリングホイールを通 して見るインストルメントパネル上の計器類の視 聴を防げないために、この中心部分をステアリン グホイールとは分離して非回転に脅成する必要が ある。

第1図は従来すでに提案されているとの種のステアリング装置を示したもので、このステアリング報は、ステアリングホイール/と、平歯車 4 を傭え図示せぬステアリングギャボックスに連結されたメインンヤフトュと、平歯車 4 と噛合う平 南車 5 を傾え上記ステアリングホイール/ が固着した中空のサブシャフトュとを主体とし、上記中

3

しかしながらこのような従来のステアリング装置にあつては、ステアリングホイールの動きを伝達するステアリングシャフトをメインシャフトコとサブシャフトコに分割し両シャフトコ・3を平行に配置し平歯車4、5を介して両者を連結していたため、ステアリングシャフト上端部での構造が複雑になる。

との発明は上記のような点に鑑みてなされたもので、ステアリングシャフト 準郎にステアリング ホイールを 直接に 取り付け、ステアリングホイール中心部に 設けたアクセサリ 取付部材が 車体に対して 回転 しないように したステアリング装置を提供しようとするものである。

以下、この発明を図面に基づいて成明する。 第2~6 図はこの発明の一実施例を示す図であ 5

特開昭57- 37068(3)

用を有する円筒状の第1、席2ガイド部材は、以が夫々挿入され、かつそのフランジ部はa、始aがピス47止めされている。さらに、上記ポス部の庭機には、同じく軸方向に延在する1対の第3、第4貫通孔のc。のdが形成されており、この質適化のc。のdのには、第6図に示すような第1。第2指動接片48、49が挿入されて両側に突出している。上記搭動接片48、49の両端には相反する方向に突出した接点48a、48b、49a、49bを有し、その一方の接点48a、49aは上記スプールはの第1,第2環状接片34、35に失々潜接する。そのして、これら掃動接片48、49は絶縁体50、5/を介してピス52止めされている。

53 はスイッチ 独等を非回転に支持するためのア クセサリ取付部材であり、 ポス部 40 に圧入 尚 漕さ

8

れた骨り軸受が上に回転自在に支持されている。 アクセサリ取付部材がと関り軸受がはポリアセタール樹脂等によつて路円筒状に成形され、滑り軸 受好の外周面に取付部材がの内周面が摺接してり 欄に回転できるようになつている。アクセサリ取 付部材がは滑り軸受好の外周面のフランジ料をに より軸方向の一方の動きが規制され、スポーク部 はの場合、スポーク部にとアクセサリ取付部がお この場合、スポーク部にとアクセサリ取付部がお この間には適宜な間隙が設けられている。 その間には適宜な間隙が設けられている。 でのアクセサリ取付部材がにはフランジがあまり によつて第2巻取削がと同様な周帯状の第1巻取 によって第2巻取削がと同様な周帯状の第1巻取 によって第2巻取削がと同様な周帯状の第1巻取 によって第2巻取削がと同様な周帯状の第1巻取 によって第2巻取削がと同様な周帯状の第1巻取 によって第2巻取削がと同様な周帯状の第1巻取 によって第2巻取削がと同様な周帯状の第1巻取 によって第2巻取削がと同様な周帯状の第1巻取 には第3.第4 類状授片が、57が向心状に配取さ れてかり、上記第1.第2 複動授片48、49 の 数り の接点48 b 、49 b に摺接している。上記環状接片54、57にはアクセサリ取付部材 53の 関盤の孔に挿入された第 3 、第 4 ハーネス58 、59 が夫々接続している。さらにアクセサリ取付部材 53 の他端面には第 2 図に示すようにフィニッシャ 60 は、外面によめされている。このフィニッシャ 60 は、外面にホーンスイッチ、ワイパースイッチ、ドライブコンピュータの操作スイッチをどのスイッチボタンといる~6/1 c を配散した電気ユニット 6/1 を有しており、ここから導出された第 5 、第 6 ハーネス62 ・63 に、第 3 ・ 第 4 ハーネス58 ・59 が ピス60 a に締付けられた端子64 を介して級続されている。

63はナイロン等の比較的伸縮のない可提性材料 よりなる米で、この米63は第3, 4 図に示すよう に場状に連結されており、第1, 第2 ガイド部材

特開昭57-37068(4)

43、46を油過するとともに、第1巻取部おおよび 第2巻取部以に決々断半周巻回している。即ち、 第1ガイド部材がから取2秒取部33に右回りに略 半周巻き付いた素65は、類2ガイド部材がを通つ て第1巻取部55に同じく右回りに略半周をき付い ている。この場合、上配第1。第2ガイド部材が、 46は瀬臓に焼んで果65に最力を付与し、その結果 報65と第1。 朔2巻取部55、33との間に常に摩豫 力が得られるようになつている。

次に作用を配明する。

上配格成のステアリング装置において、ステアリングホイール39を左右回転操作すると、この回転はステアリングシャフト38を通じて凶ポせめギャ機構へと伝達されるが、この除フィニッシャのを支持したアクセサリ取付部材切は回転しない。

1 1

ことがてきる。

尚、上記突然例にあつては、素63は第1,第2
ガイド部材は、44を通過せしめた後に、環状に接続加工する必要があるが、第7図に示すような長手方向に沿つたスリット66を有する第1,第2ガイド部材は、441を用い、予め塊状に形成した架65をことに送し込むようにしても良い。この場合、この第1,第2ガイド部材は、461は、第8図に示すように、ステアリングホイール39のスポーク部は外側に、そのフランジ部451。4614をビス47止めする。これによれば、組立が積めて容易になる利点を有する。

また、上記突納例では非国転となるフイニッシャ 50 に 東気ユニット 61 を配散した例を説明したが、 この考案はこれに限定されるものでは無く、例え 即ち、第1を取部53と第2を取部27は完かにしつでは「一定の位相関係にあり、アクセサリ取付がブンに対し非回転位置を保つのである。また第45が集1、第2ガイド部材が、44により扱力を与えられているため、アクセサリ取付部材がはころを与えられてブクセサリ取付部材がを生じたが無い。また仮にアクセサリ取付部材がを生にに回転させるような力が作用した場合は、案45と第1、第2を取がが回転できるので、案45が知らしたり、他の部分が損傷したりすることがない。尚、四元とは時分割した信号によって行う

12

特開昭57- 37068(5)

しかもその方向性がステアリング操作に拘らず常 に所定の状態にあるため、栗眞を左右に逃がすこ とが無く、確実に拘束してその安全を図ることが へ できるのである。

以上の説明で明らかなように、 この発明に係るステアリング接近によれば、ステアリングシャフト端部にステアリングホイールを直接に取り付けるというステアリング敬粛で、ステアリングホイール中心部に設けたアクセサリ 取付部材を単体に対して自転しないようにすることができ、 従来のこの機ステアリング装置に比してその信頼性。 安全性が著しく向上し、各種スインチ環やエアバングの異数に進めて使利である。

. 4 図面の簡単な説明

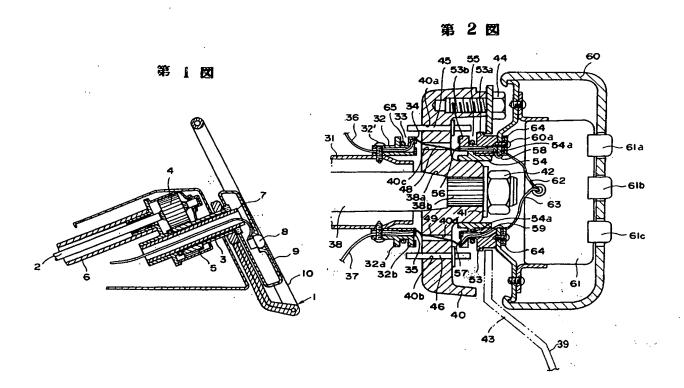
第1凶は従来のステアリング装置の断面凶、第

15

2 図はこの発明に係るステアリング装成の断前図、 第 3 図はその巻取部および紫の分解新税図、第 4 図は河断面図、第 5 図はガイド部材の拡大労使図、 界 6 凶は摺動設片の拡大斜視図、第 7 図および第 8 図はガイド部材の他の実施例を示す斜視図、第 9 凶はエアクション装置を展潛した本発明の他 の実施例を示す新面図である。

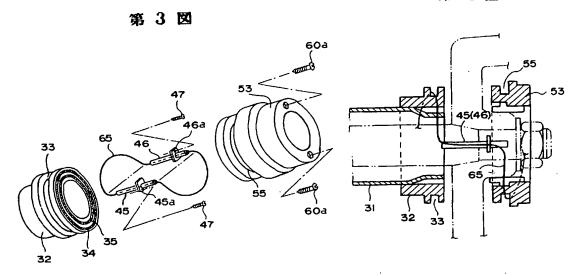
31 … コラムチューブ、32 … スプール、33 … 第 2 巻 取部、38 … ステ 丁 リング シャ フ ト、39 … ステ 丁 リング ホ イール、 40 … スポーク 部、 45 … ガ イ ト 部 材、 48 ・ 49 … 酒 動 接 片、 53 … ア ク セ サ り 取 付 即 材、 54 … 清 り 軸 受、 53 … 第 1 巻 取 部、 60 … フ イ ニ ッ シャ、 61 … 電 気 ユ ニ ッ ト 、 65 … 末 、73 … エ ア バッグ o

代題人 志 賞 富 士 郊 平地

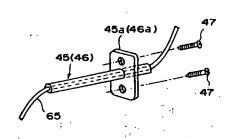


-383-

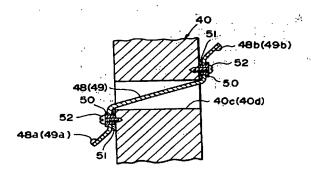
第 4 図



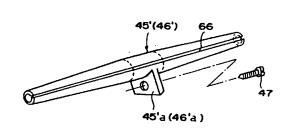




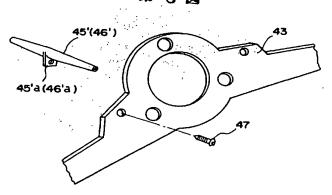
18 6 度



第 7 図



第 8 図



第 9 図

